



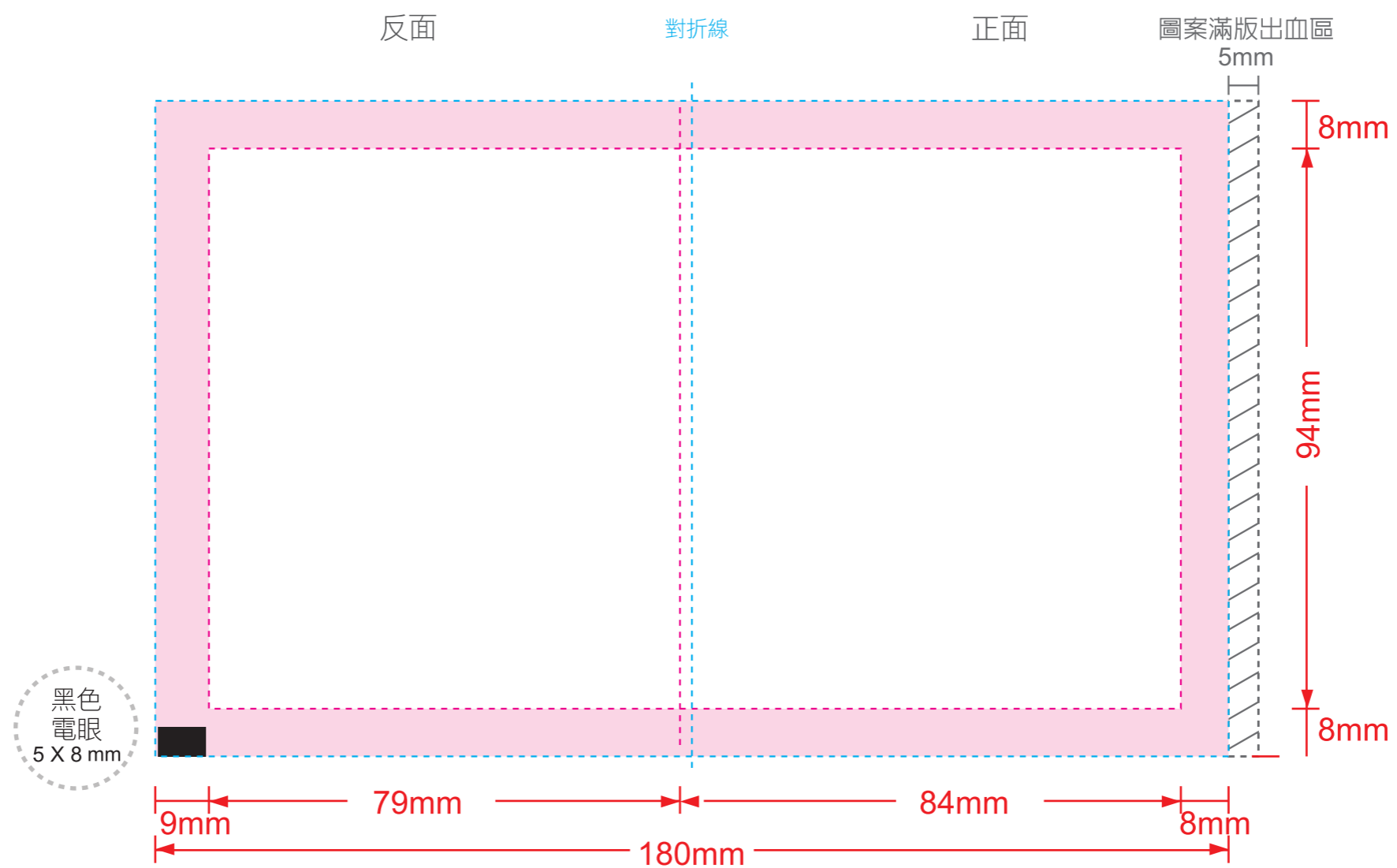
醇品貿易有限公司

FINE QUALITY TRADING CO., LTD

客戶校稿確認單

客制化數位印刷 三角包外袋 整捲

製稿及尺寸說明



- 淺藍色為鋪白示意
- 藍色為外袋實際包裝 (正面尺寸90mm寬X110mm長)
- 紅色為設計製稿之印刷範圍 (正面尺寸84mm寬X 94mm長)
(背面尺寸 79mm寬X 94mm長)
- 粉色為「熱封區」，稿件內容於此範圍中，重要文字內容請避免設計於此範圍內。
- 灰色為完成尺寸延伸圖案出血區域

稿件校對	業務人員	印刷人員	複檢人員	代包/製袋人員

【印刷事項特別聲明】提供檔案來時，請特別檢查留意，避免造成印刷問題，恕無法以此退換貨或折扣
 ※稿件僅提供2次修改(包含第一次完稿)，第3次修改酌收工本費300元。

1. 線條細於0.2mm (0.57pt) 以下、文字小於5級字，皆有可能產生印刷模糊或是斷線的可能，設計稿請避免。
2. CMYK各項墨色數值請勿低於10%，減少因顏色太淺而未印出的可能性。
3. 印刷中紙張也有飽和量，超過了就無法在吸收，請將C+M+Y+K 總值控制在270以下，即可有效避免重墨問題。
4. 數位印刷之稿件，色彩輸出模式皆為CMYK套色完成，請勿以色票PANTONE設定，如檔案設定PANTONE色，數位印刷會以此轉換為CMYK演色，與PANTONE色一定會有落差，此部份需特別留意。
5. 提供色樣進行打樣時，會因您提供的色樣材質(加工)與實際成品材質的不同，而無法預估實際印刷後的顏色，有色差階屬正常。
6. 舊檔追加印刷，同一檔案不同次印刷因控墨量問題，無法保證完全無色差，色差在正負20%範圍內為正常值。
7. 印刷內容中如有圖片，其解析度最少需350dpi，避免產生失真及模糊的印刷結果。
8. 製袋/代工成品，皆會有上下些微偏移、左右封邊不對稱等，皆屬機台製袋過程正常現象。

以上尺寸、文字、條碼、內容、版面確認無誤後，
以此製作，請回簽稿件，謝謝。

簽名：